

SCHMIERFETTE



ZUSAMMENSETZUNG VON FETTEN

Öl	Verdickungsmittel	Additive
75 bis 90%	5 bis 20%	0 bis 10%
	Einfache Seife <i>(Lithium, Calcium, Aluminium ...)</i> Gemischte Seife <i>(Lithium-Calcium, Calcium-Lithium)</i> Seifenkomplex <i>(Lithium, Calcium, Aluminium)</i> Anorganisch <i>(Bentonit, Graphit ...)</i> Polyharnstoff	Anti-Oxidationsmittel Rostschutz Verschleißschutz Extremer Druck (EP) Reibungsverbesserer Metallpulver Farbstoffe



ÜBERSICHT UNIL LUBRICANTS-FETTE

			00	0	1	2	3	4
Verdickungsmittel	Einfache Seife	Ca			Compound			
		Ca-Sulfonat				ESCA-Grease CA 2 400		
		Li	Grease EP/R	Grease EP/R	Grease EP/R	Grease EP/R Grease 182 DS Grease Ultra Molith EP ESCA Food Grease	Grease EP/R Walzerit 3V	
	Gemischte Seife	Li-Ca		Caliopal		Caliopal Supergrease 200 Supergrease 350 Synbio Grease		
		Ca-Na				Zahlit		
	Seifenkomplex	Al-Komplex				Grease AL/TF 2 ESCA-Grease P AL		
		Ca-Komplex				Polyfood		
		Li-Komplex				Alba + Thermoplex Synthebis 2		
	Keine Seife	Bentonit				Grease HT 300 Alimenta		
		Polyharnstoff				Polygrease		
		Kupfer				Copper Anti-Seize		
		Vaseline						Grease VA

Produktname	Anwendungen	Zusammensetzung				Merkmale						
		Verdickungs- mittel		Basisöl		Farbe	Festigkeit	Temperatur	Mechanische Stabilität	Widerstands- fähigkeit gegen Wasser	Extreme Druck- belastbarkeit	Korrosions- beständigkeit
		Seifenba- sis	Tropf- punkt (°C)	Art	Vis- kosität (cSt bei 40 °C)							

ALLGEMEINE SCHMIERUNG

Grease EP/R	Allround-Extremdruckfett, ideal für die Vereinheitlichung von mehreren Schmieranwendungen.	Lithium	160	M i n e r - alisch	60	Bernstein	00	-30/+120	XX	XX	XX	XX
			160		64		0	-30/+120	XX	XX	XX	XX
			190		130		1	-20/+130	XX	XX	XX	XX
			190		120		2	-20/+130	XX	XX	XX	XX
			190		130		3	-20/+130	XX	XX	XX	XX
Supergrease 200 Supergrease 350	Vielseitig einsetzbar, stark haftend und wasserfest. Widerstandsfähig gegen hohen Druck und Temperaturschwankungen. Dieses Fett ist in der Industrie und im öffentlichen Bauwesen vielseitig einsetzbar.	Lithium-Calci- um	180	M i n e r - alisch	310	Grün Blau	2	-20/+140	XXX	XXX	XXX	XXX
					400			-20/+120	XXX	XXX	XXX	XXX
Caliopal	Hochdruckfett für Gleitlager, langsame Rollenlager (500 - 750 U/min) und andere stark belastete Teile. Fett mit außergewöhnlicher Langlebigkeit.	Lithium-Calci- um	180	M i n e r - alisch	465	Braun	0	-20/+120	XXX	XXX	XXX	XX
					420		2		XXX	XXX	XXX	XX

Produktname	Anwendungen	Zusammensetzung				Merkmale						
		Verdickungs- mittel		Basisöl		Farbe	Festigkeit	Temperatur	Mechanische Stabilität	Widerstands- fähigkeit gegen Wasser	Extreme Druck- belastbarkeit	Korrosions- beständigkeit
		Seifenba- sis	Tropf- punkt (°C)	Art	Vis- kosität (cSt bei 40 °C)							

ALLGEMEINE SCHMIERUNG

Grease 182 DS	Ideales allgemeines Schmierfett für die Schmierung von mäßig belasteten Teilen wie Gelenken, Lagern, Achsen, Pumpen, Kardanwellen usw. Ausgezeichnetes Haftvermögen und gute Schmier-eigenschaften. Leicht pumpbar mit verschiedenen Schmiergeräten unter Druck.	Lithium	190	M i n e r - alisch	120	Gelb/beige	2	-20/+140	XX	X	XX	XX
Synbio Grease	Biologisch abbaubares Fett auf Basis von Pflanzenölen und synthetischen Estern. Geeignet für die Schmierung von Kardanwellen, Achsen, Kupplungen, Lagern von Hydrauliksystemen und Ketten in Kontakt mit Wasser. Dieses umweltfreundliche Schmierfett wird für die Schmierung in der Land- und Forstwirtschaft sowie im industriellen Bereich empfohlen.	Lithi- um-Calci- um	160	Synthetisch	100	Grün	2	-20/100	XX	XXX	XX	XXX
Grease Ultra	Mehrzweckfett für den allgemeinen Gebrauch. Dieses Spray ist ideal zum Schmieren von schwer zugänglichen Stellen und Maschinenteilen wie Kabeln, Federn, Scharnieren, Führungen ...	Lithium	190	M i n e r - alisch	180	Gelb	2	-20/+140	XX	XXX	XX	XXX

Produktname	Anwendungen	Zusammensetzung				Merkmale						
		Verdickungs- mittel		Basisöl		Farbe	Festigkeit	Temperatur	Mechanische Stabilität	Widerstands- fähigkeit gegen Wasser	Extreme Druck- belastbarkeit	Korrosions- beständigkeit
		Seifenba- sis	Tropf- punkt (°C)	Art	Vis- kosität (cSt bei 40 °C)							

LANGFRISTIGE SCHMIERUNG

Alba +	Fett auf PTFE-Basis für stark belastete Lager (Grenzschmierung) und Teleskopführungen.	Lithium-Komplex	270	Mineralisch	210	Weiß	2	-30/+140	XXX	X	XXX	XX
Thermoplex	Universalfett für anspruchsvolle Anwendungen von Gelenken, Gleit- und Wälzlagern, die hohen Belastungen ausgesetzt sind. Ideal für Lkw-Radlager und Systeme mit Zentralschmierung.	Lithium-Komplex	250	Mineralisch	210	Grün	2	-20/+150	XXX	XX	XX	XXX
Polygrease	Polygrease ist ein hochtechnologisches Fett mit einem Polyharnstoff-Verdicker und einem vollsynthetischen Basisöl. Wird für ein langes Schmierintervall von Lagern sowohl bei sehr niedrigen als auch sehr hohen Temperaturen verwendet.	Polyharnstoff	240	Synthetischer Ester	100	Hellgelb	2	-40/+180	XXX	XXX	XXX	XXX
Synthebis	Schmierfett mit extrem hoher Stabilität und ausgezeichneter Wasserbeständigkeit. Das auf der Wismut-Technologie basierende Additivpaket wurde speziell entwickelt, um unter extrem schwierigen Bedingungen Spitzenleistungen zu erzielen.	Lithium-Komplex	>270	Semi-Synthetisch	560	Orange	2	-20/+140 (Spitzenwerte bis +220)	XXX	XXX	XXX	XXX

Produktname	Anwendungen	Zusammensetzung				Merkmale						
		Verdickungs- mittel		Basisöl		Farbe	Festigkeit	Temperatur	Mechanische Stabilität	Widerstands- fähigkeit gegen Wasser	Extreme Druck- belastbarkeit	Korrosions- beständigkeit
		Seifenba- sis	Tropf- punkt (°C)	Art	Vis- kosität (cSt bei 40 °C)							

SCHMIERUNG FÜR SPEZIFISCHE ANWENDUNGEN

Molith EP	Fett mit Molybdändisulfid und Graphit für Maschinenteile, die ständig starken Belastungen und/oder Stößen ausgesetzt sind (Erdbewegungs- und Industrienanwendungen).	Lithium	190	Mineralisch	95	Schwarz	2	-20/+140	XX	XX	XXX	XX
HT 300	Fett auf Graphitbasis für belastete Lager, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind (200 bis 300 °C).	Bentonit (keine Seife)	Kein	Mineral	460	Schwarz	2	-15/+300	XXX	X	XXX	XX
Copper Anti-Seize	Metallorganischer Komplex mit sehr breitem Anwendungsspektrum. Schmier- und Antifressmittel für Organe, die besonderen Drücken oder hohen Temperaturen ausgesetzt sind.	Kupfer (keine Seife)	Kein	Mineral	100	Kupfer	2	-20/+200	XX	XX	XX	XX
Compound	Kalziumfett mit hoher Haftfähigkeit, besonders geeignet für die Schmierung von Wellen und Gelenken.	Calcium	95	Mineralisch	100	Grün	1	-20/+60	XX	XXX	XX	XX
Walzerit 3V 3	Spezialfett mit bemerkenswerter Scherfestigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen den Abwascheffekt von Wasser. Verfügt über eine hohe Schmierfähigkeit und ist stark haftend.	12-Lithium Hydroxy- Stearat	185	Mineralisch	120	Gelb	2-3	-25/+140	XXX	XXX	XXX	XXX
Zahlit LM 22 Zahlit O Zahlit DL 14	Fraktionen des Rohöls, die sich durch ihre außergewöhnliche Haftfähigkeit und EP-Eigenschaften auszeichnen und auf ihren eigenen, natürlich gebundenen Schwefel zurückzuführen sind. Diese Öle widerstehen dem Abwascheffekt von Wasser.	/	Nein	K.A.	325 1550 4300	Grau	K.A.	K.A.	XXX	XXX	XXX	XX

Produktname	Anwendungen	Zusammensetzung				Merkmale						
		Verdickungs- mittel		Basisöl		Farbe	Festigkeit	Temperatur	Mechanische Stabilität	Widerstands- fähigkeit gegen Wasser	Extreme Druck- belastbarkeit	Korrosions- beständigkeit
		Seifenba- sis	Tropf- punkt (°C)	Art	Vis- kosität (cSt bei 40 °C)							

SCHMIERUNG FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

Polyfood	Lebensmitteltaugliches Fett auf Weißölbasis. Ideal für die Schmierung von Lagern und Führungen in Öfen, Förderanlagen, wo es zu einem zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann.	Calcium-Komplex	200 265	Weißes Mineralöl	180	Weiß/Elfenbein	00 2	-20/+150	XX	XXX	XX	XXX
Alimenta	Fett auf Bentonitbasis. Konzipiert für die Lebensmittelindustrie, wo es zu einem zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann.	Bentonit	Ohne	weißes Mineralöl	80	Transparent	2	-20/+200	XX	XX	XX	XX
Grease AL TF 2	GREASE AL TF ist ein breit einsetzbares Aluminiumkomplexfett mit außergewöhnlichen Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften.	Aluminium-Komplex	230	Weiß Mineralöl	180	Weiß	2	-15/+120	XX	X	X	XX
ESCA-Grease P AL	ESCA-Grease P AL ist für eine Vielzahl von Anwendungen ausgelegt, darunter extreme Temperaturen, nasse oder gesättigte Umgebungen, Schwerlastanwendungen und Anwendungen, bei denen Staub oder andere Verunreinigungen vorhanden sind.	Aluminium-Komplex	>250	PAO	100	Weiß	2	-40/+180	XXX	X	XX	XX

Produktname	Anwendungen	Zusammensetzung				Merkmale						
		Verdickungs- mittel		Basisöl		Farbe	Festigkeit	Temperatur	Mechanische Stabilität	Widerstands- fähigkeit gegen Wasser	Extreme Druck- belastbarkeit	Korrosions- beständigkeit
		Seifenba- sis	Tropf- punkt (°C)	Art	Vis- kosität (cSt bei 40 °C)							

SCHMIERUNG FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE

ESCA-Grease CA 2 400	Kalziumsulfonatfett auf PAO-Basis. Dieses Schmierfett hat eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und ist sehr wasserbeständig. Geeignet für einen zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln.	Kalzium-sulfonat	>250	PAO	400	Beige	2	-30/+175	XXX	XX	XXX	XXX
ESCA Food Grease	Weißes Mehrzweckfett in Sprühform. Geeignet für die Schmierung von Ketten, Führungen, Scharnieren, verschiedenen Gelenken, überall dort, wo ein zufälliger Kontakt mit der Nahrungskette möglich ist.	Alumini-um-Kom-plex	240	Weißes Mineralöl	140	Weiß	2	-20/+120	XX	XX	XX	XX
Grease VA	Vaselinefett, das den verschiedenen europäischen Richtlinien für Apotheken entspricht. Besonders empfohlen für die Schmierung verschiedener Geräte, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, wenn eine Vaseline in pharmazeutischer Qualität vorgeschrieben ist.	Vaseline (keine Seife)	52-59	Vaseline	K.A.	Weiß	4	-10/+ 50	XX	XXX	X	XX

QUALITÄTSGARANTIE

Unil Lubricants arbeitet auf exklusiver Basis mit einem umfangreichen und sehr leistungsstarken Labor zusammen. Dieses Labor ist auch im Bereich der Zustandsüberwachung gewerblich tätig. So können wir durch proaktive Wartung auch Lösungen anbieten, die die Lebensdauer Ihrer Maschine drastisch verlängern können.

Verschiedene Qualitätskontrollen

Alle Schmierstoffe von Unil Lubricants werden vor, während und nach der Produktion verschiedenen Qualitätskontrollen unterzogen. Bei der Annahme der Basisöle und anderer Grundstoffe entnimmt der Produktionsleiter eine Probe des gelieferten Produkts. Erst wenn die Grundstoffe alle vordefinierten Spezifikationen erfüllen, werden sie akzeptiert und in die Produktion aufgenommen.

Nach der Herstellung eines bestimmten Produkts wird eine weitere Probe aus dem Produktionsbehälter entnommen. Diese Probe wird in ähnlichem Umfang wie die erste Probe geprüft: Viskosität bei 40 °C und 100 °C, Farbe, Viskositätsindex, aber auch Wassergehalt und Gehalt an Phosphor, Zink, Magnesium, Calcium und Schwefel. Außerdem können für Produkte, die für bestimmte Anwendungen entwickelt wurden, zusätzliche kritische Prüfungen vorgeschrieben werden.

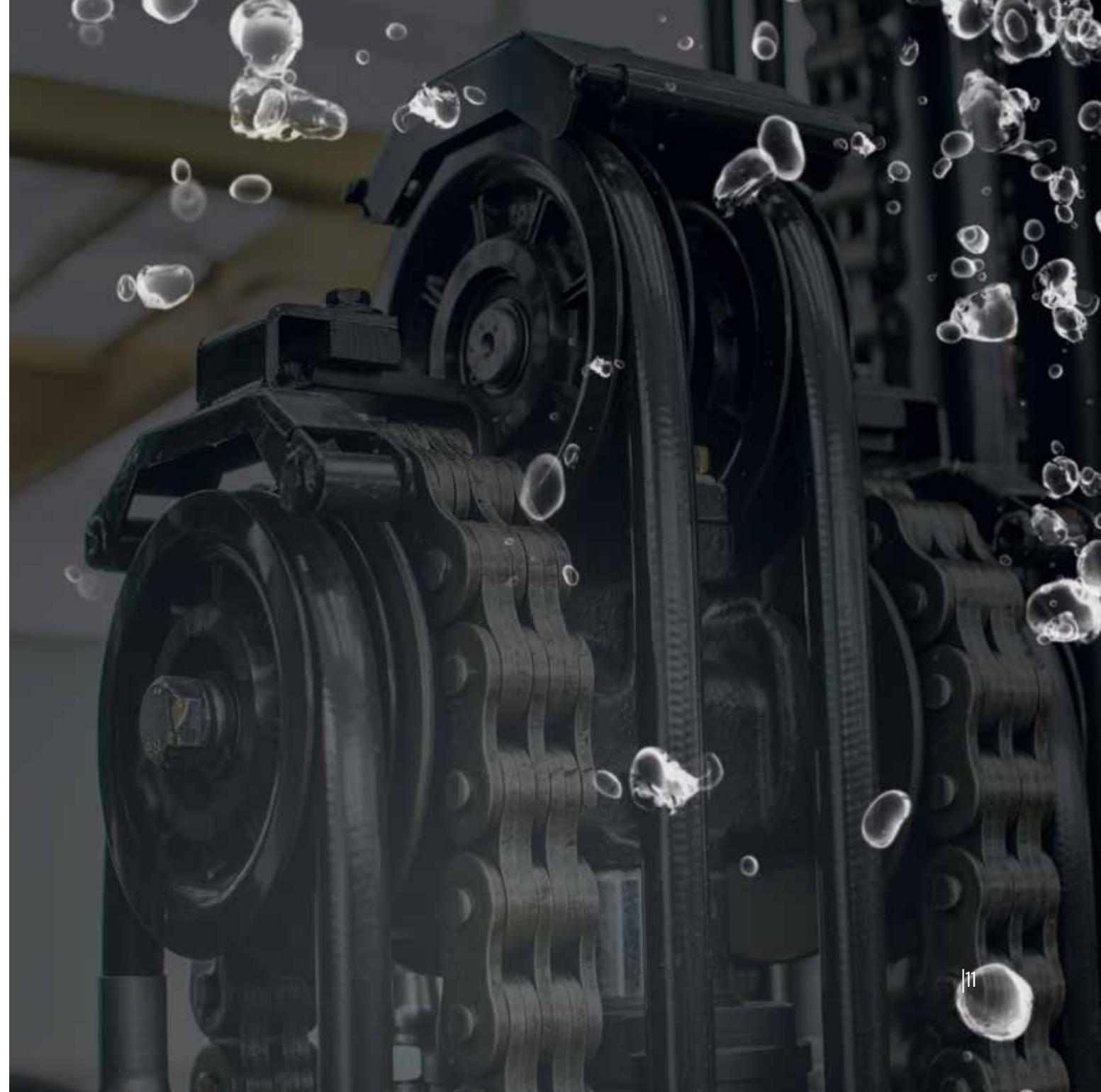
Nach dem Abfüllen der Produkte in kleinere Behälter wie IBC oder Fässer wird eine dritte Probe entnommen. Diese Probe durchläuft erneut die vorangegangenen Tests, um sicherzustellen, dass die Qualität vom Grundstoff bis zum Endprodukt erhalten bleibt.

Zusätzlicher Service

Die Kunden von Unil Lubricants können auch von der Expertise der Labordienste profitieren. Indem Sie regelmäßig Analysen durchführen lassen, sorgen Sie für eine proaktive Wartung. Eine proaktive Wartungsmethode konzentriert sich auf die Ursachen von Maschinenverschleiß und -defekten. Diese Strategie ermöglicht erhebliche Einsparungen bei der Maschinenwartung, da man eingreifen kann, bevor ein Symptom oder ein Defekt an der Maschine sichtbar wird. Auf diese Weise können wir die Lebensdauer von mechanischen Maschinen um bis zu 20% verlängern.

So ist nicht nur gewährleistet, dass Sie das beste Produkt für Ihre Maschine erhalten, sondern auch, dass Ihre Maschine dank der besten Pflege ununterbrochen weiterlaufen kann.

Wenn Sie mehr über unser Labor und seine Analysen erfahren möchten, wenden Sie sich bitte an Ihren Ansprechpartner.





Bergensesteenweg 713 | BE-1600 Sint-Pieters-Leeuw
Tel.: +32 (0)2 365 02 00 | Fax: +32 (0)2 360 01 12
info@unil.com | www.unil.com | @UnilLubricants