

**SCHMIERMITTEL FÜR
KOMPRESSOREN UND
VAKUUMPUMPEN**



ÜBERSICHT

1 Mineralische Schmiermittel	S.04
2 Synthetische Schmiermittel	S.07
3 Lebensmittelechte Schmiermittel	S.09
4 Qualitätsgarantie	S.10

SCHMIERMITTEL FÜR KOMPRESSOREN

	Saugkompressor	Schraubenkompressor	Lamellenkompressor	Vakuumpumpe
Mineralisch				
Kompressor P	X			
Kompressor VRD		X	X	
Synthetisch				
Kompressor VSP		X	X	
Kompressor E	X	X		X
Kompressor VRH		X	X	
Super Vakuum SL				X
Lebensmittelecht				
ESCA Kompressor P	X	X	X	X

1 MINERALISCHE SCHMIERMITTEL FÜR KOMPRESSOREN UND VAKUUMPUMPEN

Produkt und Anwendungen	Spezifikationen	Normen	Viskositäten	Basisöl
<p>Kompressor P Dieses aschefreie Öl wurde speziell für die Schmierung von Saugkompressoren für Druckluft entwickelt.</p> <p>Die einzigartigen Additive in dieser Flüssigkeit sorgen für einen äußerst zuverlässigen Schutz der Maschine.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Bekämpft die Bildung von Kohleablagerungen auf dem/den Sauger(n), Ventilen und in den Druckluftleitungen. • Guter Widerstand gegen Oxidation, Korrosion und Abnutzung. • Hoher Flammpunkt 	DIN 51506 VBL/VCL/ VDL	68 - 100 - 150	Mineralisch
<p>Kompressor VRD Dieses Öl mit dispergierenden Eigenschaften wurde speziell für die Schmierung von Schrauben- und Lamellenkompressoren entwickelt.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Verhindert das Zusammenkleben von Staubteilchen und Oxidationsprodukten • Wasserabweisend • Wechselintervalle bis zu 3.000 Betriebsstunden • Keine Schaumbildung 	DIN 51506 VDL ISO 6743 DAG/DAH	46	Mineralisch





2 SYNTHETISCHE SCHMIERMITTEL FÜR KOMPRESSOREN

Produkt und Anwendungen	Spezifikationen	Normen	Viskositäten	Basisöl
<p>Kompressor VSP Dieses Kompressoröl wurde für die Schmierung ölgeschmierter Schrauben- und Lamellenkompressoren entwickelt, auch unter den schwierigsten Bedingungen.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Niedriger Ölverbrauch durch geringe Flüchtigkeit. • Wirkt gegen die Bildung von Kohlenablagerungen • Guter Widerstand gegen Oxidation, Korrosion und Abnutzung. • Hervorragende thermische Stabilität • Längere Wechselintervalle, bis zu 6.000 Betriebsstunden, möglich durch die hohe Qualität des Öls 	ISO 6743 DAJ	46 - 68	Synthetisch PAO
<p>Kompressor E Dieses Kompressorschmiermittel ist hochwertig Ester-basiert. Die Flüssigkeit wurde mit der modernsten Additiv-Technologie entwickelt und übertrifft auf diese Weise alle gängigen OEM-Anforderungen für Schrauben- und Schützenkompressoren sowie Vakuumpumpen.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Oxidationsstabilität • Besonderer thermischer Widerstand. • Gute Wasserabscheidung und Luftabgabe • Gute Metallbefeuchtung • Verlängerte Wechselintervalle 	DIN 51506:2017-08 VDL ISO-L-DAB / DVC (gemäß ISO/DIS 6743-3)	100	Synthetisch Ester

3 LEBENSMITTELECHTE SCHMIERMITTEL FÜR KOMPRESSOREN

Produkt und Anwendungen	Spezifikationen	Normen	Viskositäten	Basisöl
<p>Kompressor VRH Schmiermittel, entwickelt für Luftkompressoren, Schrauben- und Lamellenkompressoren.</p> <p>Kompressor VRH sorgt dafür, dass Ihre Kompressoren maximale Leistungen liefern, sodass sich der Stillstand auf ein äußerstes Minimum beschränkt und dass die Lebenszykluskosten erheblich sinken.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Sehr hohe thermische Stabilität Verhindert die Verunreinigung der Abflussventile bei hohen Temperaturen. Erhöhte Lebensdauer der Komponenten Hervorragender Oxidationswiderstand. Verlängerte Wechselintervalle. 	DIN 51506 VBL/VCL/ VDL	46	Semi-Synthetisch
<p>Super Vakuum SL Super Vakuum SL ist ein speziell für Vakuumpumpen entwickeltes Schmiermittel. Durch die spezifischen Additive ist selbst unter den strengsten Bedingungen ein problemloser Betrieb zahlreicher Pumpen gewährleistet.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Äußerst stabil, auch bei hohen Temperaturen. Angepasste Viskosität für eine schnelle und gleichmäßige Ölverteilung und gute Abdichtung von Lamellen-, Rotor- und Zylinderwänden. Sehr gutes Wasserabscheidungsvermögen. Gute Oxidationsstabilität für eine lange Lebensdauer des Öls. Ausreichende Folienstärke für eine minimale Reibung und Abnutzung. 	/	100	Synthetisch

Produkt und Anwendungen	Spezifikationen	Normen	Viskositäten	Basisöl
<p>ESCA Kompressor P Dieses Kompressorschmiermittel ist ideal für die Verwendung in öl-gespeisten Schrauben- und Lamellenkompressoren, und in der Pharma- und Lebensmittelindustrie.</p> <p>ESCA KOMPRESSOR P-Öle erfüllen die Anforderungen von FDA 21 CFR 178.3570 und sind H1-registriert für Prozesse, bei denen gelegentlich Kontakt mit Lebensmitteln auftreten kann.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Verstärkte Rostschutz- und Antioxidations-Eigenschaften. Hervorragende Verschleißfähigkeit und extreme Druckfähigkeit Gute Abscheidung von Wasser Neutral hinsichtlich Dichtungen Weniger Energieverbrauch Kein Niederschlag / Lackbildung 	NSF H1 KOSHER HALAL	32 - 46 - 68 - 100	Synthetisch PAO

QUALITÄTSGARANTIE

Unil Lubricants arbeitet auf exklusiver Basis mit einem umfangreichen und sehr leistungsstarken Labor zusammen. Dieses Labor ist auch im Bereich der Zustandsüberwachung gewerblich tätig. So können wir durch proaktive Wartung auch Lösungen anbieten, die die Lebensdauer Ihrer Maschine drastisch verlängern können.

Verschiedene Qualitätskontrollen

Alle Schmierstoffe von Unil Lubricants werden vor, während und nach der Produktion verschiedenen Qualitätskontrollen unterzogen. Bei der Annahme der Basisöle und anderer Grundstoffe entnimmt der Produktionsleiter eine Probe des gelieferten Produkts. Erst wenn die Grundstoffe alle vordefinierten Spezifikationen erfüllen, werden sie akzeptiert und in die Produktion aufgenommen.

Nach der Herstellung eines bestimmten Produkts wird eine weitere Probe aus dem Produktionsbehälter entnommen. Diese Probe wird in ähnlichem Umfang wie die erste Probe geprüft: Viskosität bei 40 °C und 100 °C, Farbe, Viskositätsindex, aber auch Wassergehalt und Gehalt an Phosphor, Zink, Magnesium, Calcium und Schwefel. Außerdem können für Produkte, die für bestimmte Anwendungen entwickelt wurden, zusätzliche kritische Prüfungen vorgeschrieben werden.

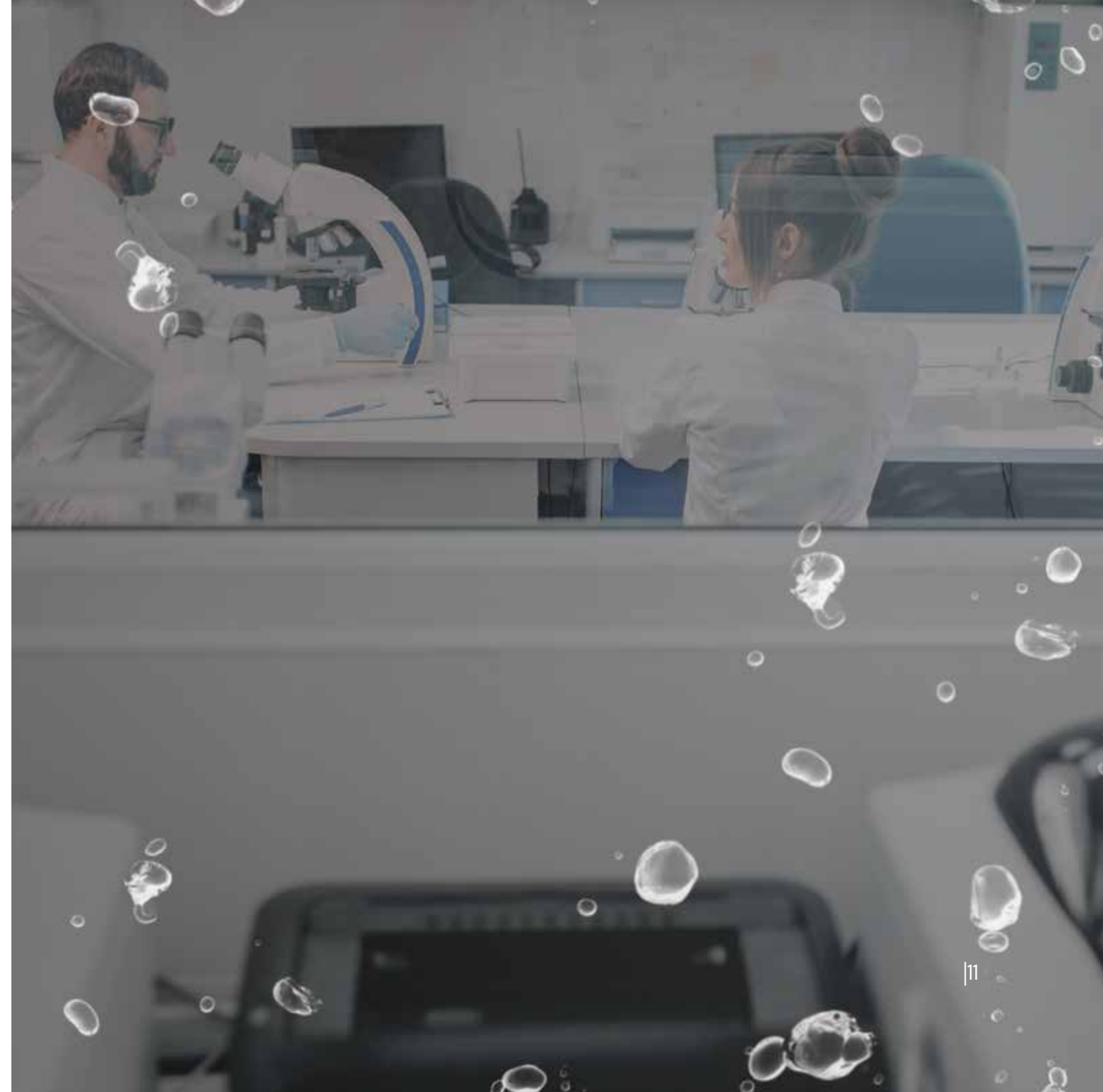
Nach dem Abfüllen der Produkte in kleinere Behälter wie IBC oder Fässer wird eine dritte Probe entnommen. Diese Probe durchläuft erneut die vorangegangenen Tests, um sicherzustellen, dass die Qualität vom Grundstoff bis zum Endprodukt erhalten bleibt.

Zusätzlicher Service

Die Kunden von Unil Lubricants können auch von der Expertise der Labordienste profitieren. Indem Sie regelmäßig Analysen durchführen lassen, sorgen Sie für eine proaktive Wartung. Eine proaktive Wartungsmethode konzentriert sich auf die Ursachen von Maschinenverschleiß und -defekten. Diese Strategie ermöglicht erhebliche Einsparungen bei der Maschinenwartung, da man eingreifen kann, bevor ein Symptom oder ein Defekt an der Maschine sichtbar wird. Auf diese Weise können wir die Lebensdauer von mechanischen Maschinen um bis zu 20% verlängern.

So ist nicht nur gewährleistet, dass Sie das beste Produkt für Ihre Maschine erhalten, sondern auch, dass Ihre Maschine dank der besten Pflege ununterbrochen weiterlaufen kann.

Wenn Sie mehr über unser Labor und seine Analysen erfahren möchten, wenden Sie sich bitte an Ihren Ansprechpartner.





Bergensesteenweg 713 | BE-1600 Sint-Pieters-Leeuw
Tel. +32 (0)2 365 02 00 | Fax. +32 (0)2 360 01 12
info@unil.com | www.unil.com | @UnilLubricants



FSC
www.fsc.org

MIX

Papier van
verantwoorde
herkomst

FSC® C012419