

BIO SORTIMENT



ELBE

1 Reinigung	p 4
Lösungsmittlersatz	
Handseife	
Reinigung	
2 Spezialprodukte	p 4
3 Fette	p 5
4 Entformung	p 5
5 Hydraulik	p 6
6 Eu-Ecolabel	p 8
Hydraulik	
7 Metallbearbeitung	p 10
8 Labor Alpha Maintenance System	p 12



REINIGUNG

Produkt und Beschreibung

Bio Liquid (U600146/49)

Bio Liquid ist ein fettlösendes, biologisch abbaubares Produkt für Spülbecken und Teilereiniger. Das Produkt lässt sich durch die Verwendung unserer Tabletten (Bio Tabs 4X SRBT) vollständig regenerieren. Bio Liquid sorgt für eine perfekte Entfettung und Reinigung in einem biologischen Spülbecken, wie beispielsweise unserem Solvobar Bio.

Lösungsmittlersatz,
biologisch abbaubar

Bio Tabs 4X SRBT (U600147/85)

Bio Tabs 4X SRBT sind Regenerationstabletten, die dafür sorgen, dass das Bio Liquid in einer biologischen Waschwanne, wie beispielsweise unserer Solvobar Bio, langfristig stabil bleibt.

Lösungsmittlersatz,
biologisch abbaubar

X-clean (U510021)

X-clean ist eine biologisch abbaubare Handseife, die eine gründliche Reinigung der Hände mit pflegender Feuchtigkeitversorgung verbindet.

Handseife,,
biologisch abbaubar

SHP Multi HP 20L Bio (U510114/48)

SHP Multi HP 20L Bio ist ein biologisch abbaubares Reinigungsmittel. Es kann in verschiedenen Konzentrationen für Industrieböden und Anlagen verwendet werden. SHP Multi HP kann auch in professionellen Reinigungsmaschinen eingesetzt werden.

Reinigung,,
biologisch abbaubar,

Unil Dry Special (U510013/17)

Unil Dry Special ist chemisch inert: Es reagiert also nicht mit verschmutzten Flüssigkeiten, nimmt diese jedoch sehr gut auf. Kann und darf als Katzenstreu verwendet werden. Granulat mit Körnern von 1–3 mm².

Reinigung,,
Milieuvriendelijk

SPEZIALPRODUKT

Produkt und Beschreibung

Bio A 500 (U410127)

Um das Anhaften von Bitumen und Asphalt an der Innenseite und Unterseite von Fahrzeugen und Behältern von Asphaltiermaschinen zu verhindern, kann dieses Produkt – sogar mit Wasser verdünnt – vorab aufgetragen werden. Es bildet so einen Schutzfilm.

biologisch abbaubar

SCHMIERFETTE

Produkt und Beschreibung

Syngreen Grease (U310030) (U310098) (U310103) (U310104)

Syngreen Grease ist ein biologisch abbaubares Mehrzweckfett. Dieses Schmierfett bietet eine gute mechanische Stabilität, eine gute Belastbarkeit und einen außergewöhnlichen Korrosionsschutz.

Fett (NLGI 2),
biologisch abbaubar

Ecoviri Grease AS (U310225)

Ecoviri Grease AS ist eine metallfreie, biologisch abbaubare Alternative zu herkömmlichen Kupferpasten für Konstruktions- und Montageanwendungen.

Zinkfrei,
Inerte Fasern,
biologisch abbaubar

ENTFORMUNG

Produkt und Beschreibung

Demoul Bio 50 (U230089)

Demoul Bio 50 ist ein Antioxidationsschutz- und Entformungsöl für den Strangguss von Stahl..

Entschalung,
biologisch abbaubar

Fluid GL (U120070)

Fluid GL ist ein biologisch abbaubares Hydrauliköl (HL), das sich aufgrund seiner physikalischen Eigenschaften auch hervorragend als Formöl für die Warm- oder Kaltumformung von Kunststoffen eignet. Fluid GL ist farblos, geruchlos und wasserlöslich.

Formöl,
biologisch abbaubar,
Hydraulik



HYDRAULIK

Produkt und Beschreibung

Fluid Bio S

Fluid Bio S ist ein zinkfreies Hydrauliköl (ISO 6743/3 HVL) auf Esterbasis und zudem biologisch abbaubar (OECD-301-D). Dies geht in diesem Fall mit hervorragenden Temperatureigenschaften einher, wie der Fließpunkt von -40 °C belegt.

Zinkfrei,
biologisch abbaubar

Fluid Bio S22 (U220013)

ISO-VG 22

Fluid Bio S32 (U220015)

ISO-VG 32

Fluid Bio S46 (U220014)

ISO-VG 46

Hydro Fire

ydro Fire-Öle sind Hydrauliköle auf Esterbasis für den Einsatz bei höheren Temperaturen, beispielsweise im Bergbau, in der Stahlindustrie, in Industrieöfen und ähnlichen Bereichen. Dies verringert die Brandgefahr erheblich.

Feuerbeständig,
biologisch abbaubar

Hydro Fire 46 (U220097)

ISO-VG 46

Hydro Fire 68 (U220098)

ISO-VG 68



EU Ecolabel : NL/027/027

Produkt und Beschreibung

Ecoviri Hydro

Biologisch abbaubare Hydrauliköle nach ISO 6743/3 HV auf Basis synthetischer Ester. Die biologische Abbaubarkeit beträgt mehr als 70 % – innerhalb von 28 Tagen. Die Ecoviri-Hydrauliköle sind HEES-Öle mit Fließpunkten von -55 °C bis -40 °C und einem sehr hohen Viskositätsindex (VI) von durchschnittlich 170. Dadurch sind die Ecoviri-Hydraulikprodukte äußerst vielseitig einsetzbar: sowohl in der Landwirtschaft als auch in der Industrie.

Ecoviri Hydro 15 (U220282)	ISO-VG 15	
Ecoviri Hydro 22 (U220283)	ISO-VG 22	
Ecoviri Hydro 32 (U220284)	ISO-VG 32	EU Ecolabel zertifiziert
Ecoviri Hydro 46 (U220285)	ISO-VG 46	EU Ecolabel zertifiziert
Ecoviri Hydro 68 (U220286)	ISO-VG 68	



METALLBEARBEITUNG

Produkt und Beschreibung		Viskosität bei 40 °C
Microspray Bio E22 (U410197)		
Microspray Bio E22 ist unser Spitzenprodukt, wenn es um Schneidöle geht. Microspray Bio E22 ist vollständig biologisch abbaubar und kann für jede Anwendung und auf jedem Material (Metall, Kunststoff usw.) eingesetzt werden.		22 cSt
		Vollwertiges Schneidöl, sprühbar, biologisch abbaubar
Safelub Bio		
Safelub Bio kann in jeder Anwendung bei der Zerspanung von Metallen, Kunststoffen und exotischen Werkstoffen eingesetzt werden. Safelub Bio ist ein umweltfreundliches Produkt, das als reines Kühl- oder Schneidöl verwendet werden kann.		
		Vollschneidöl, biologisch abbaubar
Safelub Bio 35 (U410176)		35 cSt
Safelub Bio E22 (U410171)		22 cSt
Safelub Bio ST (U410187)		50 cSt



Alpha Maintenance Systems ist aktives Mitglied der Wearcheck International Group, einem internationalen Zusammenschluss von Ölanalyselabors, und bearbeitet jährlich etwa 30.000 Proben. Dies entspricht etwa 300.000 Einzelanalysen pro Jahr. Die Wearcheck International Group vereint Öllabore aus Europa, Nordamerika, dem Vereinigten Königreich, Südafrika und Asien.

DIE VORTEILE REGELMÄSSIGER ÖLANALYSEN

Die Ölanalyse ist ein unverzichtbares Instrument für die vorausschauende Instandhaltung von Fahrzeugen und Maschinen. Das Programm von Alpha Maintenance Systems basiert auf dem Prinzip, dass Maschinen, die mit saubererem Kraftstoff, sauberer Luft und sauberem Öl betrieben werden, eine längere Lebensdauer haben und effizienter arbeiten, wodurch die Produktivität gesteigert und die Kosten gesenkt werden können.

DIE VORTEILE:

- **Kosteneinsparungen:** Durch die Ölanalyse können Sie die Wartungskosten senken und die Lebensdauer Ihrer Maschinen verlängern.
- **Höhere Produktivität:** durch kürzere Maschinenstillstände.
- **Sicherheit:** Die Ölanalyse dient als Frühwarnsystem.
- **Umweltfreundlich:** Mithilfe der Ölanalyse können wir die Effizienz des Verbrennungsprozesses überwachen.
- **Mehrwert:** Die Philosophie von Alpha Maintenance Systems, langfristige Partnerschaften mit den Kunden einzugehen, bietet einen Mehrwert in Form von klarer Kommunikation, kontinuierlicher technischer Unterstützung, objektiver Beratung und konstruktiver Zusammenarbeit.

QUALITÄTSGARANTIE UNIL LUBRICANTS

Unil Lubricants arbeitet exklusiv mit Alpha Maintenance Systems zusammen. Das Unternehmen ist auch im Bereich der Zu-standsüberwachung tätig. Auf diese Weise können wir durch proaktive Wartungslösungen anbieten, die die Lebensdauer Ihrer Maschine drastisch verlängern können.

Verschiedene Qualitätskontrollen

Alle Schmierstoffe von Unil Lubricants werden sowohl vor, während als auch nach der Produktion umfassenden Qualitätskontrollen unterzogen. Bei Erhalt der Grundöle und anderer Rohstoffe entnimmt der Produktionsleiter eine Probe des gelieferten Produkts. Nur wenn die Rohstoffe alle vorgegebenen Spezifikationen erfüllen, werden sie in die Produktion aufgenommen.

Nach der Herstellung eines bestimmten Produkts wird erneut eine Probe entnommen. Diese Probe durchläuft eine ähnliche Anzahl von Tests wie die erste Probe, wobei die Viskosität bei 40 °C und 100 °C, die Farbe, der Viskositätsindex, aber auch der Wassergehalt sowie der Gehalt an Phosphor, Zink, Magnesium, Kalzium und Schwefel geprüft werden. Darüber hinaus können für Produkte, die für spezifische Anwendungen entwickelt wurden, zusätzliche kritische Prüfungen vorgeschrieben werden.

Nach dem Abfüllen der Produkte in kleinere Verpackungen wie IBCs oder Fässer erfolgt die dritte Probenentnahme. Diese Probe durchläuft erneut die vorgenannten Prüfungen, um sicherzustellen, dass die Qualität vom Rohstoff bis zum Endprodukt erhalten bleibt.

Zusätzlicher Service

Kunden von Unil Lubricants können ebenfalls auf das Fachwissen der Labordienstleistungen von Alpha Maintenance Systems zurückgreifen. Durch die regelmäßige Durchführung von Analysen betreiben Sie proaktive Instandhaltung. Ein proaktiver Instandhaltungsansatz konzentriert sich auf die Ursachen von Maschinenverschleiß und -defekten. Diese Strategie ermöglicht erhebliche Einsparungen bei der Maschineninstandhaltung, da Maßnahmen ergriffen werden können, bevor ein Symptom oder Defekt an der Maschine sichtbar wird. Auf diese Weise können wir die Lebensdauer mechanischer Maschinen um bis zu 20 % verlängern.

So können Sie nicht nur sicher sein, dass Sie das beste Produkt für Ihre Maschine erhalten, sondern auch, dass Ihre Maschine dank bester Pflege störungsfrei weiterlaufen kann.

Wenn Sie mehr über unsere Laboraktivitäten und deren Analysen erfahren möchten, wenden Sie sich bitte an Ihren Ansprechpartner.





By



Bergensesteenweg 713 | Belgien | 1600 Sint-Pieters-Leeuw | Tel. 0032 2 365 02 00 |
www.elbe-schmierstoffe.de | info@elbe-schmierstoffe.de